

# LaserDock Pro - Magnetická dokovací stanice pro laserové jednotky PLH3D

Uživatelská příručka



# Obsah

<b>Obecný popis</b>	<b>3</b>
Součásti doku LaserDock Pro	4
Laserová boční část	5
Boční část CNC stroje	6
Kryt	7
<b>LaserDock Pro Blocker</b>	<b>7</b>
<b>Kompatibilita s lasery řady PLH3D</b>	<b>10</b>
XT8: 6kolíkový konektor	11
XT-50, XT-10, XF+: 5kolíkový konektor	12
XT-50, XT-10, XF+: 5kolíkové konektory	13
<b>Popisy pinů</b>	<b>14</b>
Boční část CNC stroje	14
Laserová boční část	14

# Obecný popis

Dokovací stanice LaserDock Pro byla vytvořena s cílem optimalizovat používání CNC laseru a hladce propojuje elektrické signály a přívod vzduchu k laserové hlavě. V současném prostředí CNC laserového řezání se použití vzduchové asistence stalo standardní praxí díky své schopnosti zvýšit rychlost řezání 2 až 3krát (obvykle) a až 6,5krát (s technologií vzduchové asistence Opt Lasers).

LaserDock Pro odstraňuje nutnost opakovaného připojování dlouhé přívodní hadičky vzduchu k laserové hlavě. Místo toho se vzduchová hadička bez námahy připojí přímo k laserovému doku LaserDock Pro, což umožňuje jednoduché opětovné připojení krátké sekundární vzduchové hadičky mezi laserový dok LaserDock Pro a laserovou hlavu. Tato inovativní konstrukce zajišťuje rychlou funkčnost připojení a odpojení, čímž se odlišuje od konkurenčních laserových dokovacích produktů, které bývají pomalejší kvůli požadavku na opětovné vedení trubice pro přívod vzduchu.

LaserDock je uzpůsoben pro těžší laserové hlavy a je neocenitelným pomocníkem pro osoby, které se zabývají řezáním a gravírováním. Zjednodušuje proces připojování a odpojování laserových hlav od strojů CNC během několika sekund. LaserDock Pro umožňuje uživatelům bez námahy a v mžiku oka sejmout laserovou hlavu, čímž podporuje čistotu a efektivitu.

Tato dokovací stanice LaserDock Pro je kompatibilní s laserovými hlavami s jednou i více laserovými diodami, včetně laserových hlav PLH3D-XT8, XT-50, XT-10 a XF+.

## Součásti doku LaserDock Pro

LaserDock Pro se skládá z následujících komponent:



Držák pro laserovou hlavu



Držák pro trámec CNC stroje



Kryt



**Blokátor se šrouby**

## Držák pro laserovou jednotku

Pomocí dodaných čtyř šroubů pevně připevněte tento díl k laserové hlavě. Dbejte na připojení správné strany laseru k připojovacímu kabelu LaserDock Pro.

Laserová boční část je vybavena konektorem vzduchové hadice o průměru 4 mm. Připojte pomocnou vzduchovou hadici mezi boční díl laseru a trysku laserové hlavy.



## Držák pro trámec CNC stroje

Vyrovnejte a upevněte držák na trámec Vašeho CNC. Pevné uchycení zajistěte pomocí šroubů.

Držák pro trámec CNC je vybaven konektorem vzduchové hadice o průměru 6 mm. Připojte pomocnou vzduchovou hadici od kompresoru k portu nadržáku pro trámec CNC

**Poznámka:** Doporučujeme doplnit systém vzduchové asistence o průtokoměr pro sledování průtoku stlačeného vzduchu.

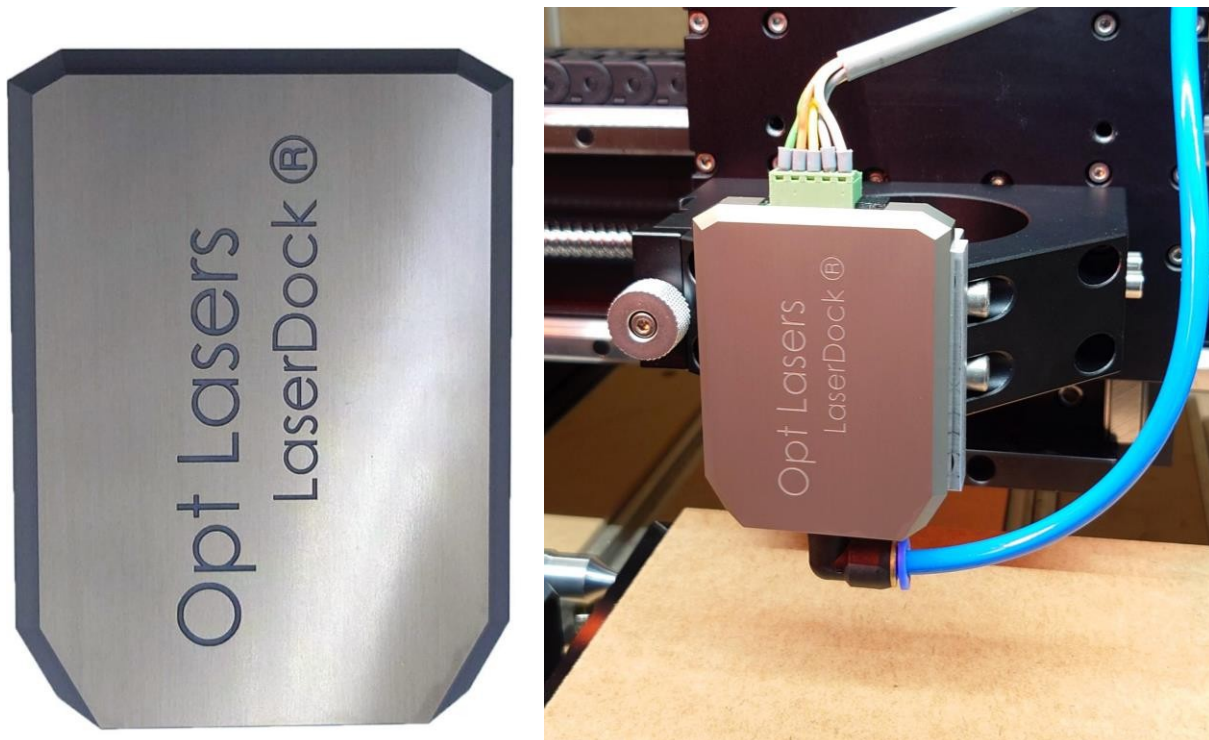
**Poznámka: Obecně** platí, že pro laserové řezání se optimální skutečná hodnota průtoku vzduchu obvykle pohybuje v rozmezí 5-15 l/min. Doporučený tlak je 2 bary.

**Poznámka:** Ujistěte se, že je kompresor vybaven filtrem a odlučovačem oleje, aby se zabránilo vypouštění znečištěného vzduchu a/nebo kapek oleje na optiku laserové hlavy. V opačném případě by mohlo dojít k poškození optiky.



## Kryt

Chraňte držák na trámci CNC, když se laser nepoužívá, použijte dodávaný kryt. Tento ochranný kryt zajišťuje dlouhou životnost a čistotu a chrání držák pro trámec před možným poškozením, prachem nebo jinými vlivy prostředí v době nečinnosti. Jednoduše umístěte kryt na držák trámce, abyste zachovali jeho optimální stav, když se aktivně nezabýváte laserovými operacemi.

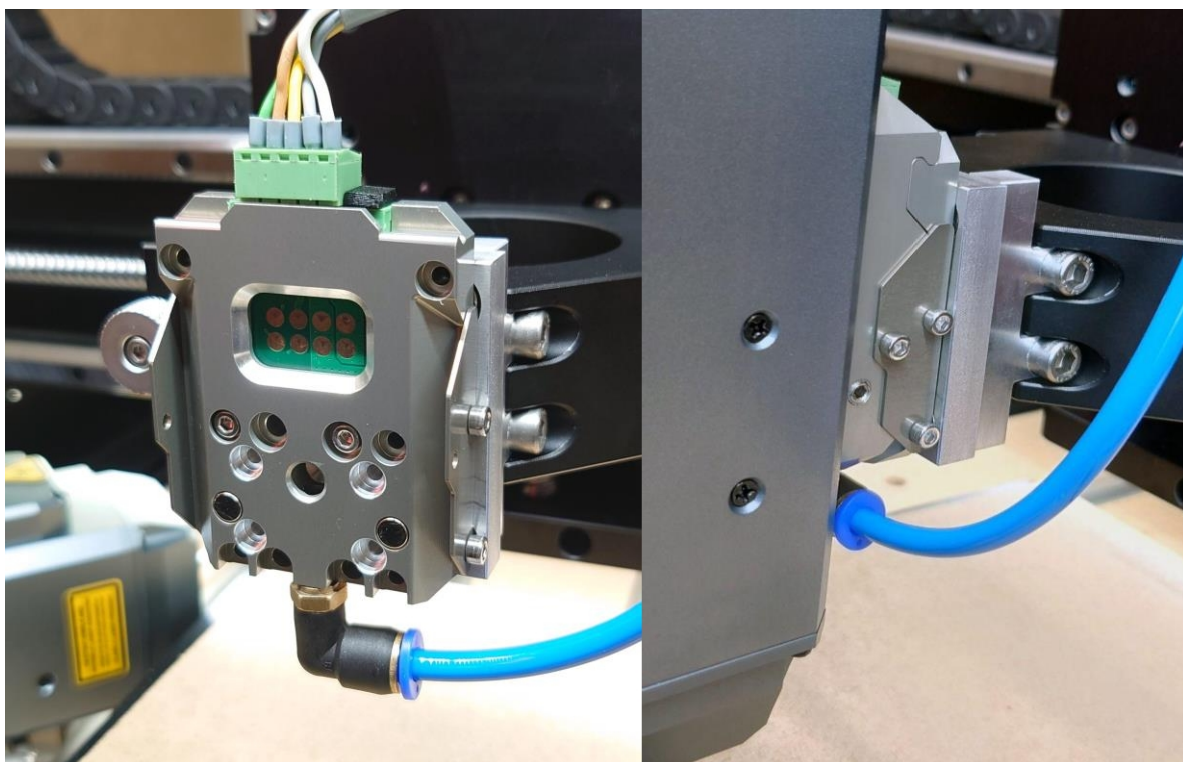
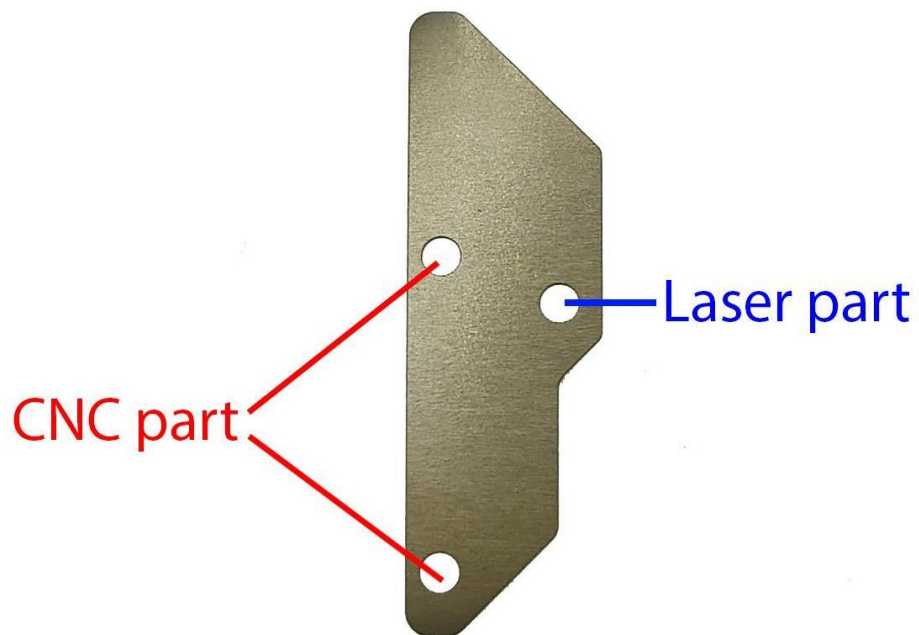


## LaserDock Pro Blocker

Pokud hodláte laserovou hlavu delší dobu neprovozovat, doporučujeme:

zajistit bezpečné zakrytí instalací blokátorů LaserDock. Blokátor je určen také pro robotická ramena.

Začněte zajištěním šroubů držáku CNC. Poté připevněte stranu laserového dílu na LaserDock a pevně utáhněte šrouby.

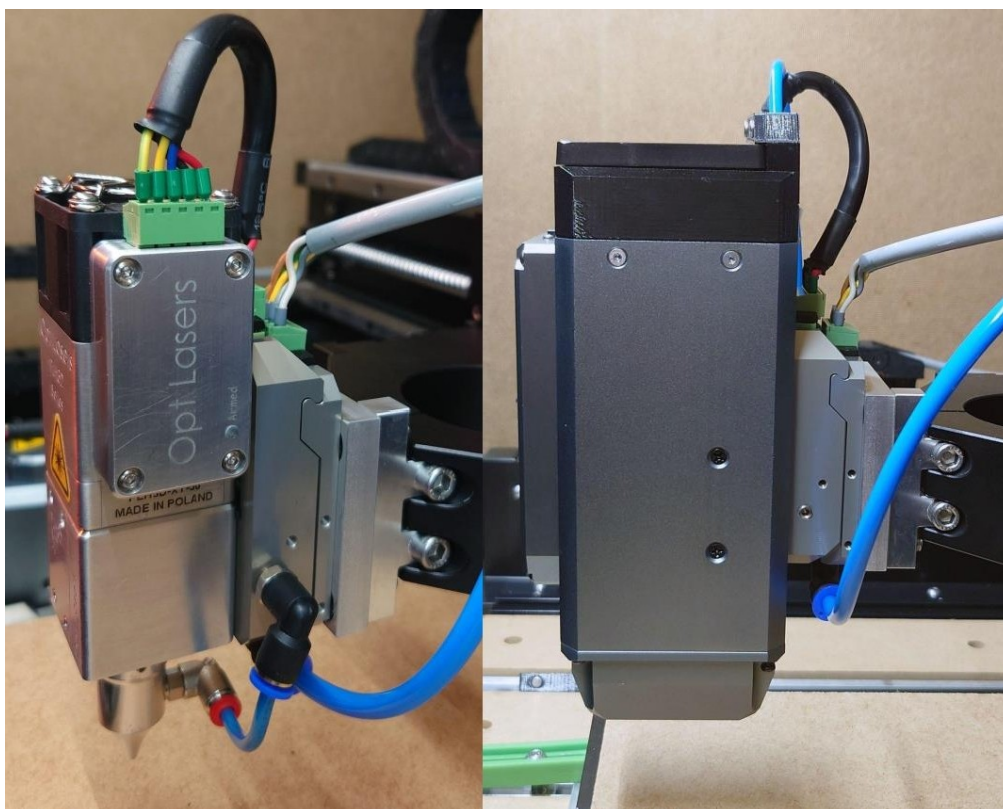






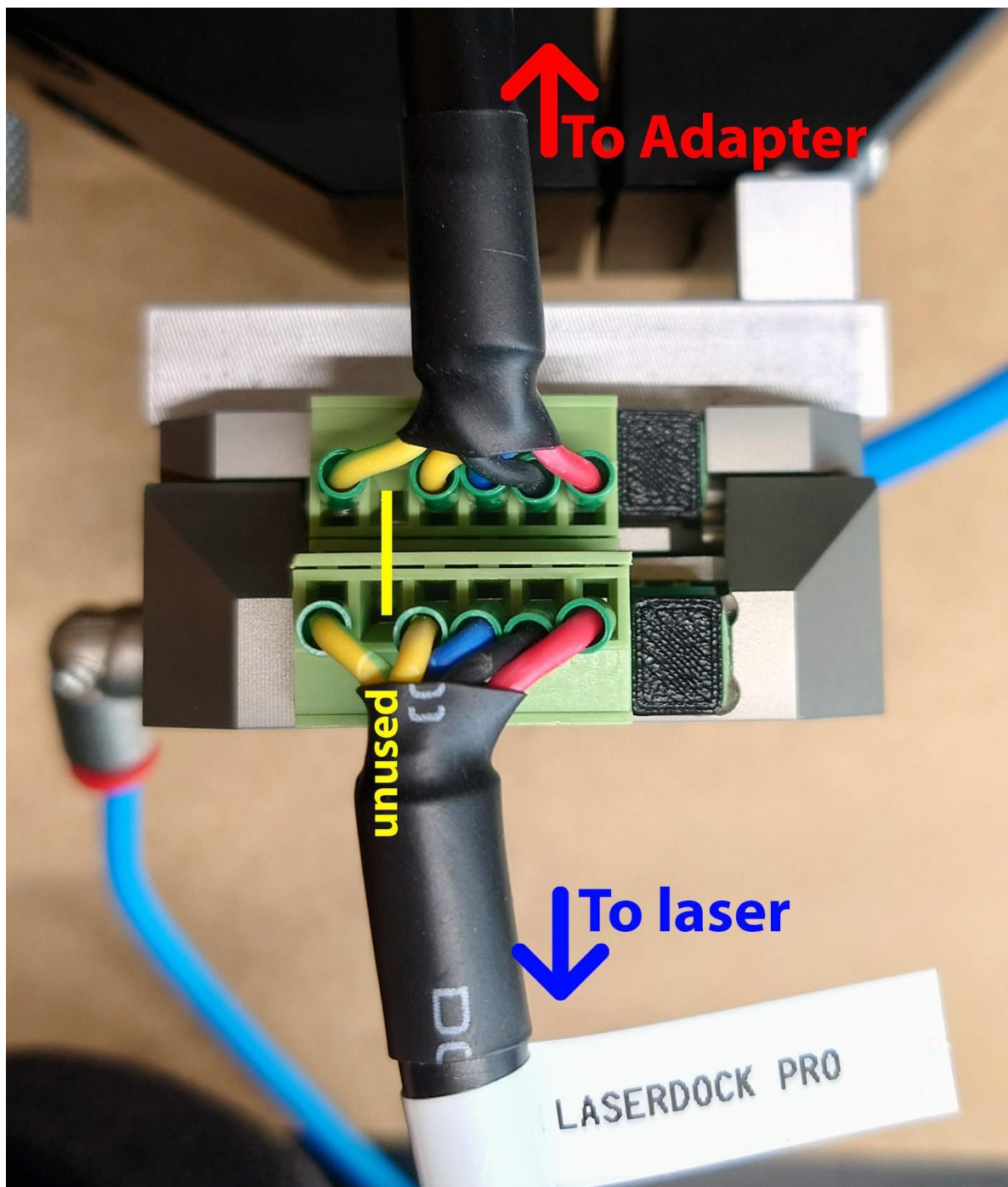
## Kompatibilita s lasery řady PLH3D

LaserDock Pro je kompatibilní s laserovými hlavami XT8, XT-50, XT-10 a XF+. Tyto modely laserů mají buď 5pinový, nebo 6pinový konektor.



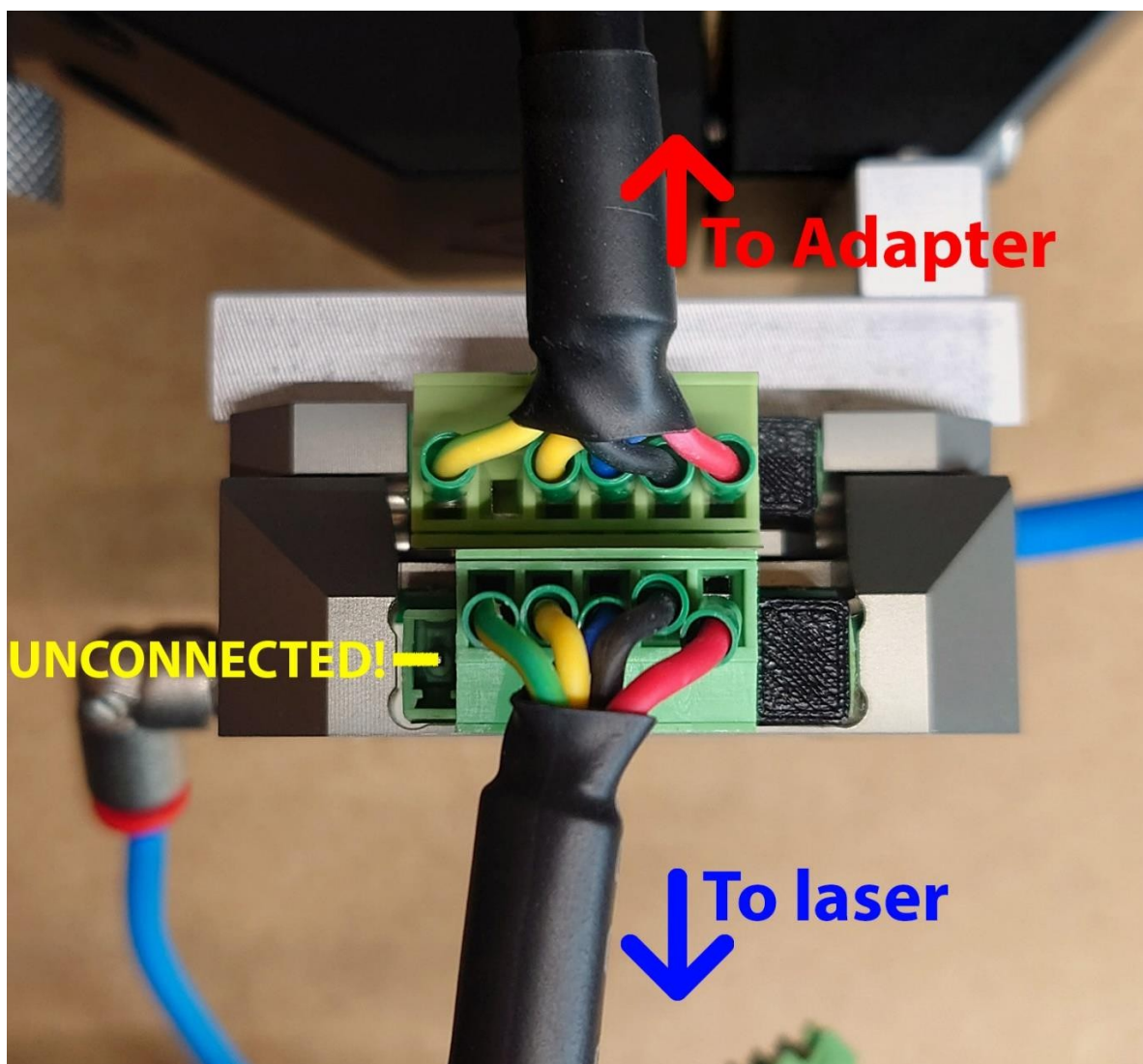
## XT8: 6pinový konektor

- s adaptérem PLH3D-CNC Pro



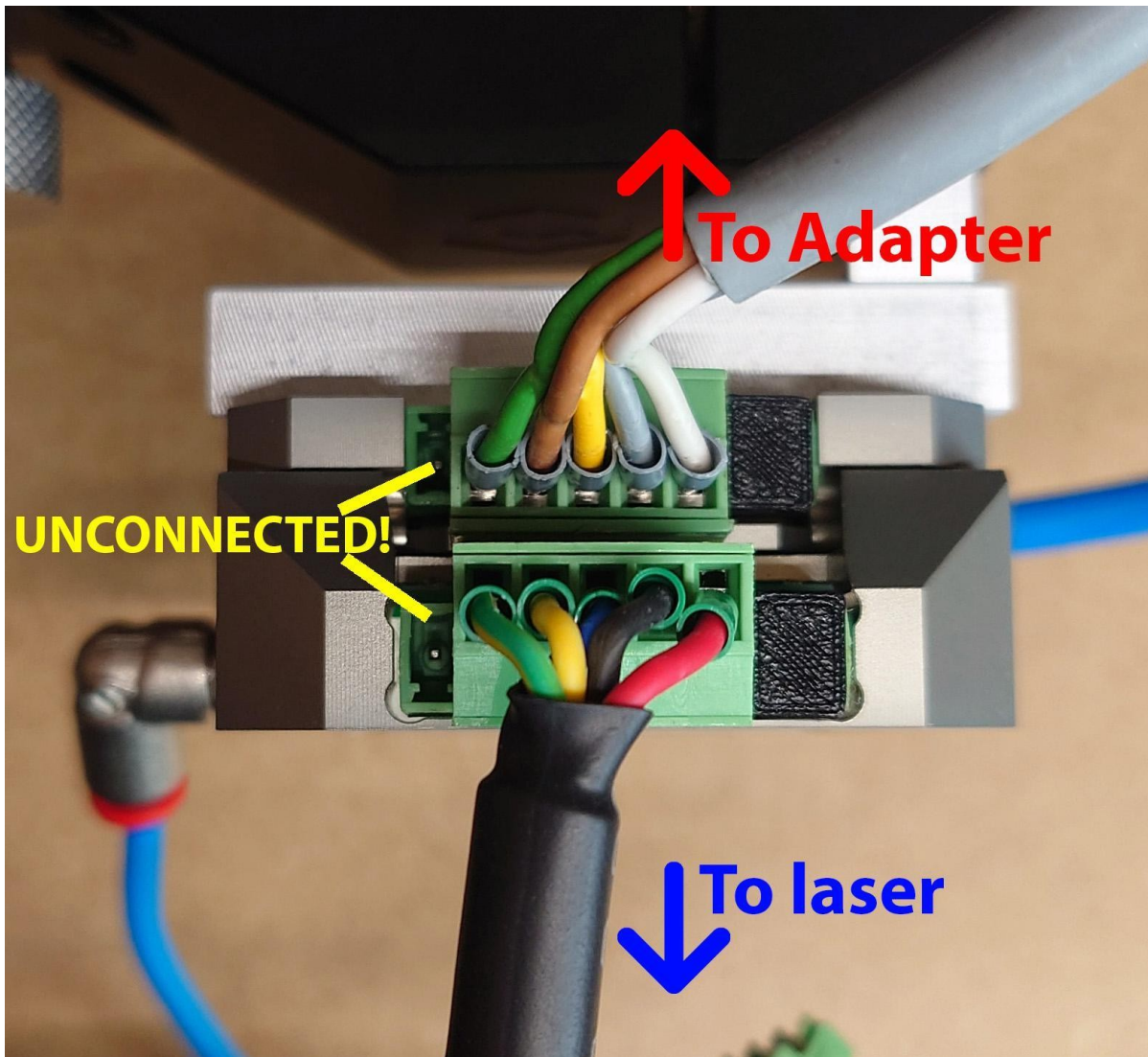
## XT-50, XT-10, XF+: 5pinový konektor

- s adaptérem PLH3D-CNC Pro



## XT-50, XT-10, XF+: 5pinové konektory

- s adaptérem PLH3D-CNC



## Popisy pinů

Funkce kolíku	Popis kolíku	Číslo kolíku CNC Strana stroje Část	Číslo kolíku Laserová strana Část
GND	GND Napájení (max. proud 8 A)	1	8
VCC	Napájení VCC (max. proud 8 A)	2	7
VCC	Napájení VCC (max. proud 8 A)	3	6
GND	GND Napájení (max. proud 8 A)	4	5
GNDS	Signál GND (max. 500 mA)	5	4
Mod #2 PWM	Modulační signál č. 2 PWM (max. 500 mA)	6	3
Mod #1 ANG	Modulační signál #1 ANG (max. 500 mA)	7	2
ST	Stavová linka (max. 500 mA)	8	1

### Držák pro trámec CNC stroje



**Poznámka:** Ujistěte se, že je černá zástrčka zasunuta do PIN1 a PIN2.

### Držák pro laserovou hlavu



**Poznámka:** Ujistěte se, že je černá zástrčka umístěna do PIN7 a PIN8.

# Profitek s.r.o.

[www.profitek.cz](http://www.profitek.cz)

STROJE A TECHNOLOGIE

**Firma a fakturační adresa:**

Tomorrow's System Sp. z o.o.  
Pułaskiego 125/35  
15-337 Białystok, Polsko  
Číslo DPH EU: PL5423238556

**Dodací adresa:**

Tomorrow's System Sp. z  
o.o. Baletowa 30C  
02-867 Warszawa, Polsko

Opt Lasers

European Manufacturer of Lasers and Electronics